

WS

POSTES DE MICRO SOUDURE SANS CHAUFFE

WS versions 5100S - 7000S - 10000 - 10000S

PUISSANCE - PRECISION - RAPIDITE - SECURITE - SIMPLICITE
COMPACTITE - PARAMETRABLE - REFROIDISSEMENT INTEGRAL

Les postes de soudage WS révolutionnent la soudure sans chauffe appliquée à la réparation des outillages par rechargement. Grâce à leur technologie moyenne fréquence unique, ils allient une facilité d'utilisation déconcertante, avec une qualité de résultat et un rendement excellents.



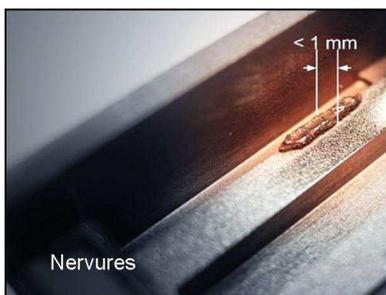
Photo non contractuelle

Avec une vitesse de 50 impulsions par seconde, une puissance maximale très élevée, des temps de soudage de quelques millisecondes et une gestion du courant extrêmement précise, ils vous permettent d'obtenir une qualité de soudage optimale, très proche de la qualité « laser », tant pour l'aspect que pour la tenue, même aux sollicitations extrêmes (chocs, glissement, pression, choc thermique, érosion, etc...).

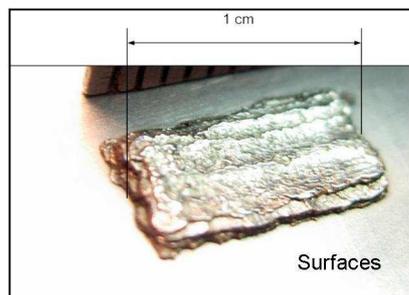
Les appareils de microsoudure WS sont la solution idéale, de qualité, rapide, simple et durable, pour le rechargement des outillages de :

- Injection caoutchouc
- Injection plastique
- Compression
- Fonderie aluminium
- Fonderie zamak
- Extrusion
- Découpe
- Emboutissage

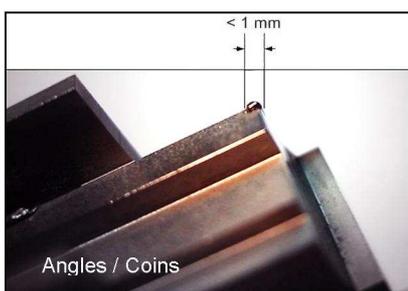
APPLICATIONS TYPIQUES



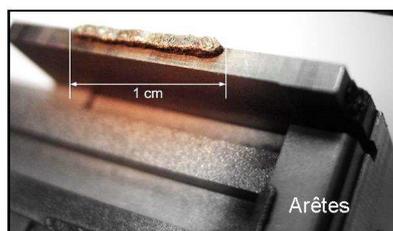
Nervures



Surfaces



Angles / Coins



Arêtes

EXAMEN MACROGRAPHIQUE D'UNE SOUDURE



- Pièce en 3144
- Rechargement par soudure d'un feuilard en 3144
- Attaque macrographique : Nital
- Grossissement : x 18

Réalisé par le laboratoire ECCI - Essai repère 99.0117/2

RESULTATS

- Détail de la structure dans la zone de liaison :
- Pénétration satisfaisante du métal fondu
 - Vue de l'assemblage sur métal poli :
 - Quelques replis de métal sont décelables

CARACTERISTIQUES

Modèle	5100 S	7000 S	10000	10000 S
Alimentation	1~220V/50Hz/60Hz			
Type de convertisseur	Moyenne fréquence 5kHz			
Puissance de soudage maximum (1)	7.3 kW	10 kW	14.4 kW	
Courant de soudage maximum (2)	5100 A	7000 A	10000 A	
Tension à vide U20	3.6 V			
Type de contrôle	Régulation de courant			
Temps de soudage maximum	250 ms			
Temps de soudage minimum	1 ms			
Précision courant	8 A			
Refroidissement générateur	Air forcé			
Refroidissement câbles	Air forcé par connexion rapide électrique/air comprimé par cône			
Dimensions	L 420 mm x l 240 mm / h 280 mm			
Poids	18 Kg		19 Kg	
Programmation	10 programmes intégrant tous les paramètres séparément			
Paramètres réglables	<ul style="list-style-type: none"> • Courant de soudage en % • Temps de soudage en ms • Cycle de soudage Impulsion unique / multi impulsions • Forme d'impulsion (Poudre / Fil - Feuillard) 			
Vitesse d'impulsion maximum	16		25	50
Capacité de soudage maximum (3)	0.8 / 0.2	1 / 0.3	1.2 / 0.4	
Accessoires et options	<ul style="list-style-type: none"> • Torche de soudage rotative / refroidie dia 70 mm² • Torche de soudage rotative / refroidie dia. 35 mm² • Masse de soudage refroidie dia. 70 mm² • Mini torche de soudage dia. 16 mm² / Porte électrode dia. 2 et 5 mm 			

(1) Mesures effectuées en bout de câbles standards
 (2) Mesures effectuées en court circuit sorties machine
 (3) Test effectués avec les accessoires de plus grosses dimensions

AVANTAGES

- Mise en oeuvre très simple
- Absence de chauffe
- Absence de déformation, auréoles, retraits, etc....
- Discrétion des soudures même en zones d'aspect
- Pour tous matériaux ferreux
- Recharge les zones difficile d'accès
- Soudures parfaitement homogènes et résistantes
- Très grande précision
- Dureté des soudures : de 36 à 62 HRC
- Emploi facile et non risqué - Pas de projection
- Aucune protection nécessaire
- Aucune émission d'arc et de fumée
- Idéal pour intervention sur presse (pas d'émission de courant haute fréquence)

ACCESSOIRES



Stéréo - microscopes
 • binoculaires et trinoculaires
 • grossissement x 20



Torche de soudage
 dia. 70mm



Pédale de commande



Mini torche de soudage
 Dia. 35 mm



Micro torche de soudage
 Dia. 16 mm et stylets 2 et 5 mm à démontage rapide

Consommables

Matériaux d'apport

- Poudres
- Fils Laser
- Feuillards



Electrodes
 • Magnétiques
 • Ag / Cu

12 Rue Edmond Besse—33300 BORDEAUX / FRANCE
 Tél. (+33) (0)5 56 29 51 60 / Fax (+33) (0)5 56 29 51 69
 e-mail : sstenergy@gmail.com
 www.sstmicrowelding.com