

WS 10 000 S

POTENCIA – PRECISI3N – RAPIDEZ – SEGURIDAD – SENCILLEZ – COMPACIDAD – AJUSTABLE – ENFRIAMIENTO INTEGRAL

Los equipos de soldadura WS revolucionan la soldadura sin calentamiento aplicada a la reparaci3n de herramientas por relleno. Gracias a su tecnologa de frecuencia media exclusiva, combinan una asombrosa facilidad de uso con una excelente calidad de sus resultados y su rendimiento.

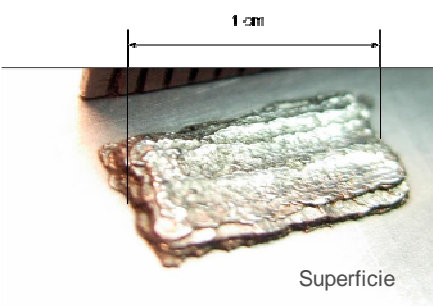
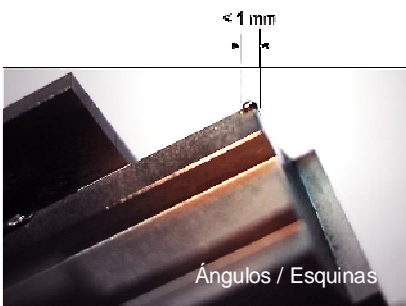
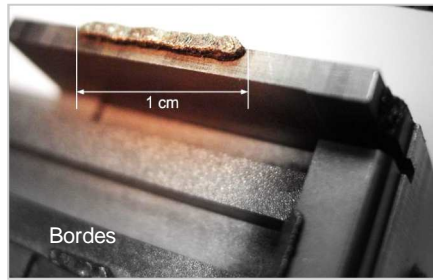
Con una velocidad de 50 impulsos por segundo, una potencia m3xima muy alta, tiempos de soldadura de unos cuantos milisegundos y un ajuste sumamente preciso de la corriente le permiten obtener una soldadura de calidad 3ptima, muy cercana a la calidad "laser", tanto por su aspecto como por su resistencia, incluso ante tensi3n extrema (impactos, deslizamiento, presi3n, choque t3rmico, erosi3n, etc.).

El equipo de microsoldadura WS es la soluci3n ideal, de calidad, r3pida, sencilla y duradera, para el relleno de las herramientas de :

- Inyecci3n de hule
- Inyecci3n de plastico
- Compresi3n
- Fundici3n de Aluminio
- Fundici3n de zamak
- Extrusi3n
- Corte
- Estampado



APLICACIONES TÍPICAS



EXAMEN MACROGRÁFICO DE UNA SOLDADURA



RESULTADOS

- Detalle de la estructura en la zona de uni3n :
- Penetraci3n satisfactoria del metal fundido vista del ensamble sobre metal pulido:
 - Se detectan algunos dobleces de metal

CARACTERÍSTICAS

Modelo	10 000 S
Alimentación	1-220V/50Hz/60Hz
Tipo de convertidor	Frecuencia media 5kHz
Potencia máxima de soldadura (1)	14.4 kW
Corriente máxima de soldadura (2)	10 000 A
Tensión en vacío U20	3.6 V
Tipo de control	Regulación de la corriente
Tiempo máximo de soldadura	250 ms
Tiempo mínimo de soldadura	1 ms
Precisión de la corriente	8 A
Generador de enfriamiento	Aire forzado
Enfriamiento de los cables	Aire forzado por conexión eléctrica rápida / aire comprimido por cono
Dimensiones	Frente 240 mm x Fondo 420 mm x Altura 280 mm
Peso	19 Kg
Programación	10 programas que integran todos los parámetros por separado
Parámetros ajustables	<ul style="list-style-type: none"> Corriente de soldadura en % Tiempo de soldadura en ms Ciclo de soldadura de impulso único o impulsos múltiples Forma de impulso (polvo / hilo - chapa)
Velocidad máxima de impulso	50
Capacidad máxima de soldadura (3)	1.2 / 0.4
Accesorios y opciones*	<ul style="list-style-type: none"> Soplete de soldadura rotativo / enfriado dia. 35 mm² Masa para soldar enfriada dia. 70 mm² Soplete de soldadura rotativo / enfriado dia. 70 mm² * Mini soplete de soldadura dia. 16 mm² / Porta-electrodo dia. 2 y 5 mm *

[1] Medidas tomadas en el extremo de cables normales

[2] Medidas tomadas en corto circuito a las salidas del equipo

[3] Pruebas realizadas con los accesorios de mayores dimensiones

VENTAJAS

- Fácil de operar
- No se calienta
- No produce deformaciones, aureolas, contracciones, etc.
- Discreción de las soldaduras aún en zonas visibles discreta
- Para todo material ferroso
- Relleno de las áreas de acceso difícil
- Soldaduras totalmente homogéneas y resistentes

- Precisión muy grande
- Dureza de las soldaduras: de 36 a 62 HRC
- Uso fácil y sin riesgos – No despiden partículas
- No requiere de protección alguna
- No produce arco ni humo
- Ideal para intervención en prensa (no emite corrientes de alta frecuencia)

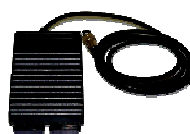
ACCESORIOS



Microscopios estereoscópicos
 • de dos / tres oculares
 • aumento x 20



Soplete de soldadura
 Dia. 70 mm



Pedal de mandos



Mini soplete de soldadura
 Dia. 35 mm



Micro soplete de soldadura
 dia. 16 mm y estiletes 2 y 5
 mm de rápido desmontaje

Consumibles

Material de soporte

- Polvos
- Hilos Laser
- Flajes



Electrodos
 • Magnéticos
 • Plata / Cobre

EXCLUSIVAMENTE EN MEXICO:
 Expertos en Plásticos, S.A. de C.V.
 México, Distrito Federal C.P. 01 050
 Lusacell 044 55 19 52 21 56 y Nextel 01 (461) 2123543 Id. 72 * 12 * 22278
 mail: experplast@prodigy.net.mx — www.sstmicrowelding.com

